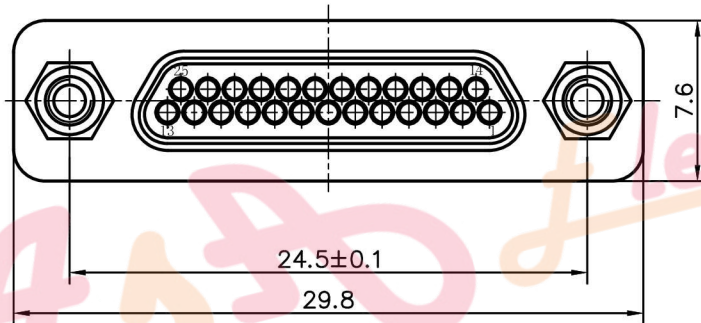
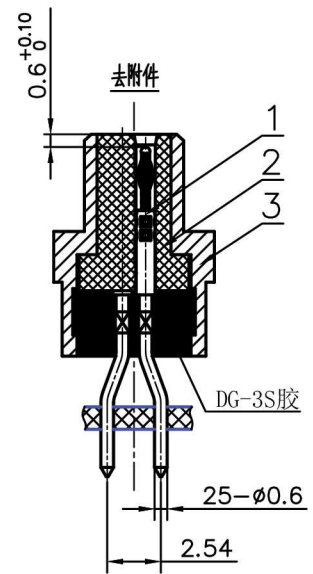
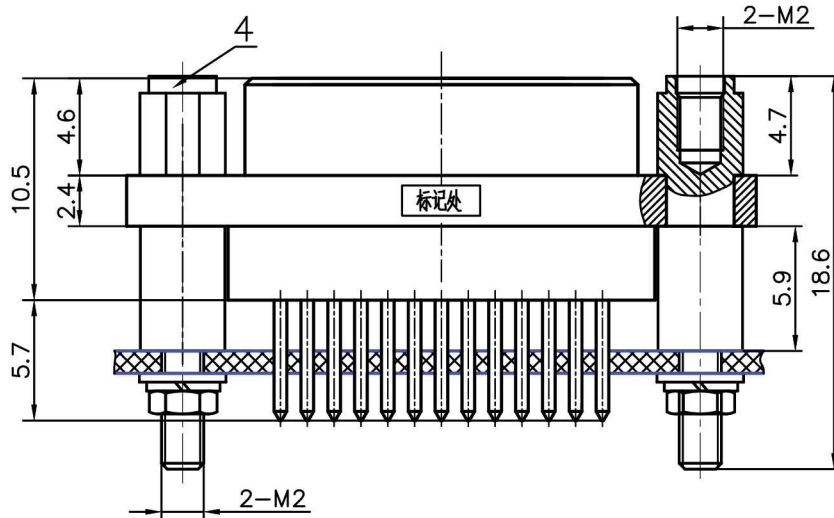
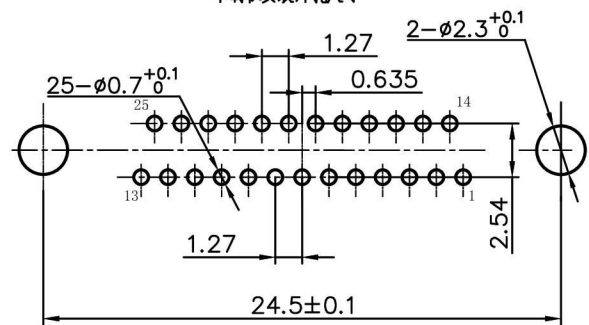




技术要求:

- 1、标记处激光刻标商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；
要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。
- 2、灌胶要求：
a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。
b)、插针组件对接端的麻花针头及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。
c)、固化过程中，用固定板定位插针，胶粘剂固化后，应确保麻花针基本位于基座孔中心位置，且导线应能承受技术条件规定的保持力22.2N而不动。
- 3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。
- 4、装配完成后，将固定板装上；
发货时，将防尘盖盖上，与产品一起出厂。
- 5、执行标准：GJB 2446A-2011。

印制板安装开孔尺寸



4	JB3. 80. 0203	P5型锁紧组件	2	通用
3	JB3. 30. 5007	外壳	1	通J30J-25TJL-JB
2	JB3. 30. 0309	基座	1	通J30J-25TJL-JB
1	JB3. 80.	插针组件	25	通用
序号	代 号	名 称	数量	备 注

J30J-25TJNP5-J 微矩形电连接器				JB3. 90.			
更改标记数 量更改单号签 名日 期				阶段 重量(kg)比 例			
设计				S			
校对							
审核							
批 准							
共 1 张				第 1 张			

制图:

描图:

幅面: A4